



**HOFFMANN  
GREEN CEMENT**  
Catalyseur  
de la Transition  
Carbone

**SERVICE TECHNIQUE  
& INNOVATION**

Vendéopôle - Vendée Centre  
57 rue Henri Adolphe Archereau  
85480 Bournezeau  
Tél. 02 51 460 600  
contact@ciments-hoffmann.fr

# Fiche technique du ciment H-EVA BPE 01B-Y

Liant ettringitique par voie alcaline  
à base d'argile activée



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

- **Ciment décarboné, 0% clinker**
- **Empreinte carbone réduite de 70% par rapport à un CEM I**
- **Fabrication française**

## Domaine d'emploi

- Centrale BPE
- Béton de chantier

## Domaines d'application

- Bétons, mortiers, enduits, routes
- Béton armé ou non armé
- Bâtiment (logements collectifs et maisons individuelles) : voiles, poteaux, poutre, planchers, dallages...

## Propriétés

- Béton de toute classe de consistance (S0 à autoplaçant SF1)

## Préconisations d'emplois

- Utiliser des granulats propres, exempts de matières organiques
- Utiliser uniquement les adjuvants préconisés par HOFFMANN GREEN CEMENT
- Prendre toutes les dispositions pour éviter la dessiccation par temps chaud ou venteux en procédant systématiquement à une cure avec les produits proposés par HOFFMANN GREEN CEMENT
- Utiliser des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés : pantalons, vêtements à manches longues, gants, chaussures imperméables, lunettes,...

“ **LE MEILLEUR CO<sub>2</sub>  
EST CELUI QUE  
L'ON N'ÉMET PAS** ”

### Caractéristiques chimiques (%)

|   |       |
|---|-------|
| Perte au feu à 950°C                    | 12,23 |
| SiO <sub>2</sub>                        | 37,12 |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>          | 13,12 |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>          | 1,26  |
| CaO                                     | 26,78 |
| MgO                                     | 0,23  |
| SO <sub>3</sub>                         | 6,86  |
| Na <sub>2</sub> O                       | 1,60  |
| K <sub>2</sub> O                        | 0,11  |
| MnO                                     | 0,01  |
| P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>           | 0,02  |
| Cl-                                     | 0,01  |
| S <sub>2</sub> -                        | 0,03  |
| Résidu insoluble                        | 30,76 |
| Alcalins équivalent Na <sub>2</sub> Oeq | 1,67  |

### Caractéristiques physiques et mécaniques

|                                      |      |      |
|--------------------------------------|------|------|
| <b>Poudre Rose</b>                   |      |      |
| Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> ) | 2,50 |      |
| Surface Blaine (cm <sup>2</sup> /g)  | 9800 |      |
| Chaleur d'hydratation à 41 h (J/g)   | 180  |      |
| à 120 h (J/g)                        | 180  |      |
| <b>Compression en MPa</b>            |      |      |
| 2j                                   | 7j   | 28j  |
| 17,2                                 | 27,8 | 32,1 |

selon protocole interne

> Ces valeurs ne sont données qu'à titre indicatif. Les résultats d'auto-contrôle sont disponibles sur demande.

**La durée de conservation du ciment H-EVA est de 9 mois** (dans des conditions de stockage à l'abri de l'humidité).

**Les conditionnements sont :**  
- en vrac (citerne max de 30T)  
- en big bag de 1T