



**HOFFMANN
GREEN CEMENT**
Catalyseur
de la Transition
Carbone

Hoffmann Green publie une Déclaration Environnementale de Produit qui réaffirme les performances inégalées de son ciment H-UKR 0% clinker à l'échelle européenne

COMMUNIQUÉ DE PRESSE - Février 2025

Chaillé-sous-les-Ormeaux, le 18 février 2025 – 18h00 CET : Hoffmann Green Cement Technologies (ISIN : FR0013451044, Mnémo : ALHGR) (« Hoffmann Green Cement »), acteur industriel engagé dans la décarbonation du secteur de la construction qui conçoit et commercialise des ciments innovants sans clinker, annonce la publication d'une « Déclaration Environnementale de Produit » (Environmental Product Declaration), validant les performances environnementales exceptionnelles de son ciment H-UKR 0% clinker.

La Déclaration Environnementale de Produit présente de manière transparente toutes les informations pertinentes sur l'impact environnemental du ciment H-UKR 0% clinker. L'évaluation porte sur l'ensemble du cycle de vie du produit, de la production des matières premières jusqu'à la sortie du site d'Hoffmann Green (sur le principe « cradle-to-gate », « du berceau à la porte »). Conforme aux normes européennes les plus rigoureuses, elle garantit la fiabilité des informations environnementales communiquées.

Les résultats de cette EPD confirment les performances remarquables du ciment H-UKR 0% clinker avec une très faible empreinte carbone de **141 kgCO₂eq/t**, soit une amélioration de **25%** par rapport à l'EPD réalisée en 2019 (188 kgCO₂eq/t).

La progression du bilan environnemental des solutions d'Hoffmann Green est le fruit d'un travail approfondi sur l'ensemble de la chaîne de production, notamment grâce à :

- **Un meilleur sourcing des matières premières et une logistique optimisée** : Hoffmann Green sélectionne avec soin ses matières premières pour minimiser leur empreinte carbone, en privilégiant des matériaux issus de l'économie circulaire et en optimisant leur transport afin de réduire les distances parcourues et, par conséquent, les émissions de CO₂ associées.
- **Des processus industriels à haute efficacité énergétique** : L'optimisation continue des outils de production permet de maximiser le rendement tout en réduisant les pertes énergétiques. Grâce à une meilleure maîtrise des procédés, Hoffmann Green diminue la consommation globale d'énergie nécessaire à la fabrication de ses ciments.
- **Une production alimentée par des énergies renouvelables** : le site de production d'Hoffmann Green est équipé d'un parc de trackers solaires, qui assurent une production d'électricité verte et participent directement à la réduction de l'empreinte carbone.
- **Une montée en puissance de la production générant des économies d'échelle** : L'augmentation des volumes de production permet de rationaliser l'utilisation des ressources et de réduire l'impact environnemental par tonne produite.

Cette EPD apporte aux partenaires actuels et futurs des données environnementales actualisées et certifiées à l'échelle européenne, renforçant ainsi la crédibilité et l'attractivité des solutions Hoffmann Green sur les marchés internationaux.

Julien Blanchard et David Hoffmann, Co-fondateurs de Hoffmann Green Cement Technologies, déclarent : « *La publication de cette EPD confirme l'excellence environnementale de nos solutions 0% clinker. L'amélioration de notre bilan environnemental résulte de l'évolution continue de nos technologies innovantes et des efforts soutenus d'optimisation menés par nos équipes, que nous tenons à remercier pour leur engagement remarquable. Ces solides performances viendront appuyer les discussions en cours avec de potentiels partenaires européens.* »

Stéphanie Bondoux, Directrice Certification, Evaluation et Qualité d'Hoffmann Green, ajoute : « *Nous sommes fiers du travail accompli pour optimiser l'ensemble de la chaîne de production de nos solutions 0% clinker, aboutissant à une réduction significative de l'empreinte carbone de notre ciment H-UKR. Nous aspirons à renforcer nos efforts et à poursuivre ce travail grâce à une innovation continue, qui nous permet d'offrir des solutions toujours plus adaptées à une construction responsable et industrialisée à grande échelle.* »

À PROPOS DE HOFFMANN GREEN CEMENT TECHNOLOGIES

Fondé en 2014 et basé à Bournezeau en Vendée, Hoffmann Green Cement Technologies conçoit, produit et commercialise des ciments 0% clinker innovants, fortement décarbonés, avec une empreinte carbone divisée par 5 par rapport à des ciments traditionnels, qui présentent, à dosage équivalent et sans aucune modification du processus de fabrication du béton, des performances supérieures au ciment traditionnel.

Hoffmann Green est doté de deux unités de production alimentées par un parc de trackers solaires sur le site de Bournezeau : une usine 4.0 et H2, la première cimenterie verticale au monde qui a été inaugurée en mai 2023. Une troisième usine verra le jour en région Rhône-Alpes avec une construction à horizon 2027-2028 pour porter la capacité de production totale du Groupe à environ 1 000 000 de tonnes par an. Le groupe a industrialisé une véritable rupture technologique fondée sur la modification de la composition du ciment et la création d'un processus de fabrication à froid, 0% clinker et à faible consommation énergétique, qui font de lui un acteur leader et unique sur le marché du ciment qui n'a pas évolué depuis 200 ans.

Dans un contexte d'urgence climatique et d'inflation des prix de l'énergie, Hoffmann Green Cement participe donc activement à la transition énergétique en produisant un ciment propre 0% clinker qui consomme 10 à 15 fois moins d'énergie qu'un ciment Portland, ainsi qu'en œuvrant pour des constructions éco-responsables et en favorisant l'économie circulaire et la préservation des ressources naturelles. Grâce à son savoir-faire technologique sans équivalent et en évolution permanente, porté par des équipes performantes, Hoffmann Green Cement Technologies s'adresse à l'ensemble des marchés du secteur de la construction aussi bien en France qu'à l'international.

Hoffmann Green a intégré la promotion 2022 des 20 pépites vertes Françaises dans le cadre du programme French Tech Green20, piloté par la Mission French Tech, en partenariat avec le Ministère de la Transition écologique. En juin 2023, la société a été sélectionnée dans la French Tech 2030, un nouveau programme d'accompagnement ambitieux opéré par La Mission French Tech aux côtés du Secrétariat général pour l'investissement (SGPI) et de Bpifrance.

La société poursuit son développement à l'international sous le modèle de société de licences avec la signature de contrats au Royaume-Uni et Irlande, en Arabie Saoudite et aux Etats-Unis.

Pour plus d'informations : www.ciments-hoffmann.fr/

CONTACTS HOFFMANN GREEN

Hoffmann Green

- Pierre-Emmanuel Favre
- Directeur Administratif et Financier
- finances@ciments-hoffmann.fr
- 02 51 460 600

NewCap Relations Investisseurs

- Thomas Grojean
- Alban Dufumier
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 94

NewCap Relations Médias Financiers

- Nicolas Merigeau
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 98



Hoffmann Green Cement Technologies | Téléphone : +33 2 51 460 600 | E mail : finances@ciments-hoffmann.fr

